

В ногу со временем

История Опытного завода неразрывно связана с деятельностью всех научных подразделений Сибирского отделения Академии наук. Практически в каждом институте есть установки, сделанные в цехах завода. К сожалению, в годы простоя многие технологии были утеряны, производственные участки закрыты. В возрождении завода большую роль сыграли меры, предпринятые руководством Отделения. В 2005 году предприятие изменило свой статус. Решением Президиума СО РАН оно было присоединено в качестве филиала к Институту теоретической и прикладной механики.

Сейчас завод вошел в стадию нормального производства. О его техническом перевооружении, ближайших задачах — беседа с заместителем директора ИТПМ, директором Опытного завода **Станиславом Иваницким**.



— Станислав Болеславович, юбилей — это время не только подвести итоги, но и поговорить о перспективах. Каковы современные возможности завода?

— Действует вся техническая цепочка по механической обработке, литейное и столярное производство, лаборатории проверки качества продукции. Открыты конструкторское и технологическое бюро, участок станков с ЧПУ, запущен лазерный комплекс, приведен в порядок инструментальный участок.

Наиболее востребованная технология в металлообработке — лазерная резка. Это быстро, технологично, точно, малоотходно — короче говоря, достоинств много. Сейчас работает лазерная установка мощностью 5 кВт. Она предназначена для резки листовых материалов толщиной до 2 см с точностью до 50 микрон. Система полностью управляется компьютером. Лазер позволяет отказаться от многооперационных методов обработки и сразу переходить к изготовлению детали. Напомню, что автоматизированный лазерный технологический комплекс создан в Институте теоретической и прикладной механики. Он уже хорошо зарекомендовал себя качественными показателями реза. Некоторые предприятия купили АЛТК и успешно используют в своей работе. Опытному заводу повезло — разработчики рядом, технологи и конструкторы все время что-то меняют, совершенствуют в процессе. Лазерный комплекс работает в три смены. Заказы разные: от изготовления сложных точных конструкций до букв рекламы.

В настоящее время монтируем еще одну установку. Этот комплекс будет иметь большой по площади «стол раскроя», лазер по-

зволит резать металл с точностью до 0,2 микрон. Спрос на такую металлообработку в Новосибирске очень высок.

Хочу обратить внимание на участок станков с числовым программным управлением. Оборудование здесь суперсовременное: высокопроизводительные станки из Германии и Японии. Приведу один пример. Одну и ту же деталь изготавливали на обычном универсальном станке и японском «ОКУМА». На первом работа шла два часа, а «японец» выполнил задание за полторы минуты! Преимуществ у новых станков много: быстрая смена инструмента (0,1 секунды) и установка заготовки, высокая точность и скорость работы, качество великолепное. Отечественное машиностроение пока не выпускает станки такого класса. А ведь это принципиально иная культура производства, потому что система полностью управляется компьютером, что исключает возможные технологические ошибки со стороны человека.

— Будет ли расширяться станочный парк? Что еще входит в планы развития?

— Приобретение нового оборудования во многом зависит от заказов. Загрузку рассчитываем, ведем маркетинговую проработку.

Сейчас на заводе три станка с ЧПУ, предполагается, что их будет 20. Объем производства будет расти. Мы задумали открыть Учебно-сервисный центр. Он будет работать на всё Сибирское отделение. Там обучат работе на современном оборудовании, при необходимости отремонтируют станки. Примечательно, что в Учебном центре оснащение постоянно будет меняться: сюда будут завозить только новые модификации станков, а предыдущие модели — продавать. Все оборудование производится на немецких фирмах «Хандтман» и «Хермлер». Они поддерживают организацию учебного класса, готовы не только дать рассрочку, но и передавать опыт работы. Учиться в нашем центре будут специалисты, которые желают переквалифицироваться, а также старшеклассники. Я уверен, что работа на «умных» машинах привлечет подростков, ведь это освоение новых компьютерных программ, творчество с металлом и быстрый живой результат. Уже готова площадка для Учебного центра. Здесь разместятся фрезерный, токарный, заточный станки, оборудование для правильного выставления инструмента. Станки уже начали завозить.

Совместно с администрацией области мы открыли инновационный центр. Он занимается внедрением новых технологий, которые разрабатываются в институтах Сибирского отделения. Важно, что Опытный завод сам использует эти технологии и наглядно демонстрирует их преимущества.

Завод — развивающееся предприятие. Его качественное развитие определяется повышением производительности труда каждого станочника. По подсчетам экономистов, она должна увеличиться в 3—4 раза. Для этого важно не только закупить новые станки, но и полностью загрузить старые. Если выработка будет высокой, то заработают и соци-

альные программы. Так, начат проект строительства жилья для сотрудников. Возрождаются спортивные мероприятия: открываем секцию вольной борьбы, есть спортзал для игры в волейбол. Правда в этих вопросах нужны не только деньги, но и инициатива, активные люди.

— Мне кажется, нестандартных людей должна привлекать разноплановая работа Опытного завода. Какие заказы выполняются здесь?

— Заказы институтов СО РАН — всегда первоочередные. В основном производится необычное оборудование. Все поступающие заявки индивидуальны, работа штучная. У каждого института свой профиль, свои задачи. Работаем для химиков, геологов, физиков и горняков. Зачастую нашим конструкторам приходится непросто: то разрабатывали «руку» — манипулятор для захвата деталей в условиях вакуума (заказ ИФП), то купол для обсерватории Института солнечной физики. Сейчас в работе узлы новой аэродинамической трубы ИТПМ.

На заводе сохранено производство сверхвысоковакуумных систем для молекулярно-лучевой эпитаксии. Эта технология напыления атомов металлов в высоком вакууме разработана в Институте физики полупроводников. Область применения — в производстве материалов для элементной базы микро- и оптоэлектроники (лазерные системы, телекоммуникации, спутниковое телевидение и т.д.). Сейчас по заказу ИФП выпускаем новые модификации.

Естественно, основная возможность работать — это брать заказы со стороны. Выполняем заявки на изделия производственно-технического назначения, электротермическое оборудование.

Будущее завода видится в развитии наукоемких технологий и выходе на серийное производство. Планируем получить лицензирование по атомной промышленности. Это даст дополнительные заказы.

До начала следующего года введем программу учета всех производственных процессов. Коротко его суть сводится к тому, что каждая, казалось бы, незначительная деталь производства учитывается и анализируется. Таким образом, легко можно будет проследить ход заказа, определить его «критические точки». После внедрения этой программы мы сможем заявить на получение сертификата качества ISO-9000. Это позволит выйти на зарубежные рынки и увеличить рентабельность в несколько раз.

Беседовала В. Макарова, «НВС»

На снимках:

- директор Опытного завода СО РАН С.Б. Иваницкий;
- тонкую работу выполняет Артем Ракитин;
- 45 лет работает на заводе токарь И.А. Ларин;
- мастер слесарно-сборочного участка Алексей Тишин;
- готовый узел аэродинамической трубы ИТПМ;
- оператор лазерного комплекса В.О. Ушков;
- практикант-сварщик Александр Клименко.

Фото В. Новикова

